

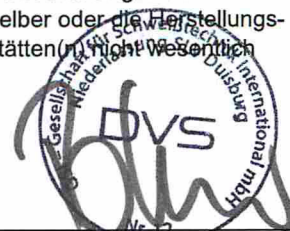
Schweißzertifikat

1182-CPD-1090-3.00006.GSIDu.2013.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat
gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat im Anwendungsbereich der CPD

Hersteller	ALTEC Aluminium-Technik GmbH & Co. KG a A Industriegebiet Mayener Tal Nikolaus-Otto-Straße 8 DE 56727 Mayen	
Maßgebende Betriebsstätte(n)	ALTEC Aluminium-Technik GmbH & Co. KG a A Industriegebiet Mayener Tal Nikolaus-Otto-Straße 8, DE 56727 Mayen	
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2008+A1:2011	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-3:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	t131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisiert v131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, vollmechanisiert m141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen, manuell v141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen, vollmechanisiert	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	EN AC-42100-T6 (EN AC-AISI7Mg0,3) EN AW-6060-T66 (EN AW-AMgSi) EN AW-6082-T6/T61 (EN AW-AISI1MgMn)	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Josef Wölfer, EWS	geb. am: 16.09.1957
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn <small>(Datum der Erstaussstellung)</small>	03.05.2013	
Nächste Überwachung	02.05.2014	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten (wenn nicht wesentlich verändert haben).	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Duisburg, den 23.05.2013 Mönnich/1	



Dipl.-Ing. Christian Rothbauer
Leiter der Zertifizierungsstelle