

# EG-Zertifikat

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

**1182-CPD-1090-1.00092.GSIDu.2013.001**

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH - Kenn-Nummer 1182 -**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Inverkehrbringer**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

**ALTEC Aluminium-Technik GmbH & Co. KG a A**  
**Industriegebiet Mayener Tal**  
**Nikolaus-Otto-Straße 8**  
**DE 56727 Mayen**

**Herstellerwerk(e)**

ALTEC Aluminium-Technik GmbH & Co. KG a A  
Industriegebiet Mayener Tal  
Nikolaus-Otto-Straße 8  
DE 56727 Mayen

**Produkt**

**Tragende Aluminiumbauteile bis EXC3 nach EN 1090-3**  
**ohne Korrosionsschutz und ohne konstruktive Bemessung**

**Verwendungszweck**

Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode**

ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009/AC:2010

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

**EN 1090-1:2009/AC:2010, Anhang ZA**

**Gültigkeitsbeginn**

03.05.2013

(Datum der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung**

02.05.2014

**Gültigkeitsdauer**

Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen**

Zugehörige(s) Schweißzertifikat(e):  
1182-CPD-1090-3.00006.GSIDu.2013.001 (SLV Duisburg, gültig bis 02.05.2014)

**Ausstellungsort/-datum**

Duisburg, den 23.05.2013  
Mönnich/1



Dipl.-Ing. Christian Rothbauer  
Leiter der Zertifizierungsstelle